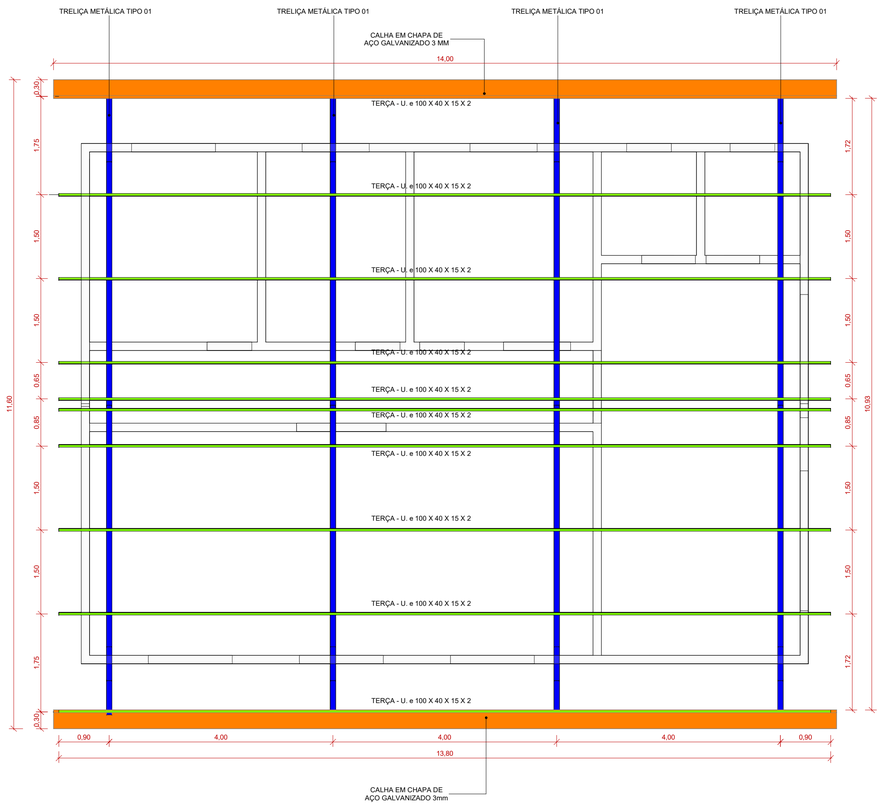
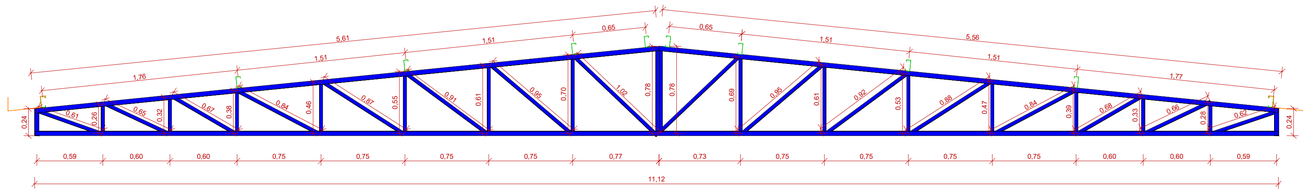
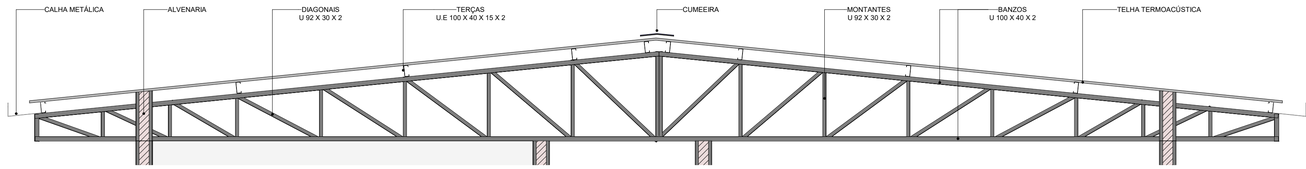


PLANTA BAIXA - METÁLICA
ESCALA: 1 : 50



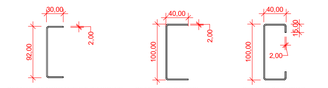
DET. TRELIÇA 01 EM CORTE
ESCALA: 1 : 25



DET. TRELIÇA 01
ESCALA: 1 : 25

LEGENDAS

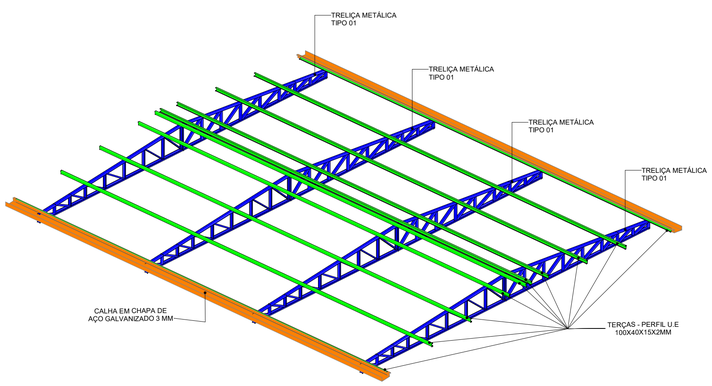
- PERFIL U.E 100 X 40 X 15 X 2 MM
- TESOURA METÁLICA
- CALHA METÁLICA



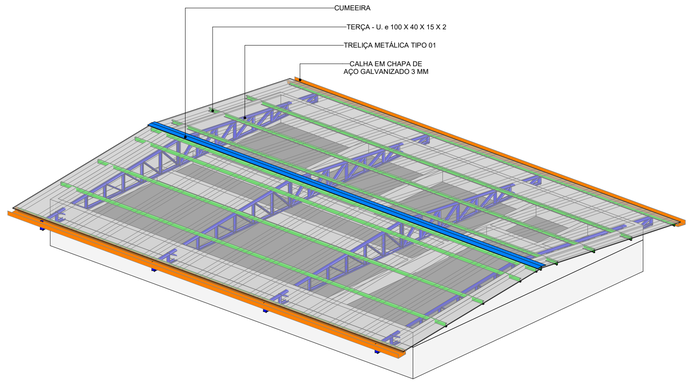
DETALHAMENTO DE PERFIS
ESCALA: 1 : 5

TRELIÇA TIPO 01						
TIPO	**COMENTÁRIOS**	**PESO NOMINAL**	**COMPRIMENTO**	**PESO**	**ÁREA (m².m)**	**ÁREA PARCIAL (m²)**
U 100 x 40 x 2	BANZOS	2,72 kgf/m	22,77	61,93	0,36	8,20
U 92 x 30 x 2	DIAGONAL	2,28 kgf/m	13,07	29,79	0,30	3,97
U 92 x 30 x 2	MONTANTE	2,28 kgf/m	8,24	18,78	0,30	2,50
TOTAL (1 TRELIÇA)			44,08	110,51	-	**14,67**
TOTAL (4 TRELIÇAS)				442,04		**58,68**

TABELA - TERÇAS						
TIPO	**DESCRIÇÃO**	**PESO NOMINAL**	**COMPRIMENTO**	**PESO**	**ÁREA (m².m)**	**ÁREA PARCIAL (m²)**
Ue 100 x 40 x 15 x 2	TERÇAS	3,09 kgf/m	138,00	426,40 kg	0,36	49,68



VISTA ISOMÉTRICA - METÁLICA
ESCALA:



VISTA ISOMÉTRICA COBERTURA
ESCALA:



DETALHE - CALHA METÁLICA
ESCALA: 1 : 10

NOTAS

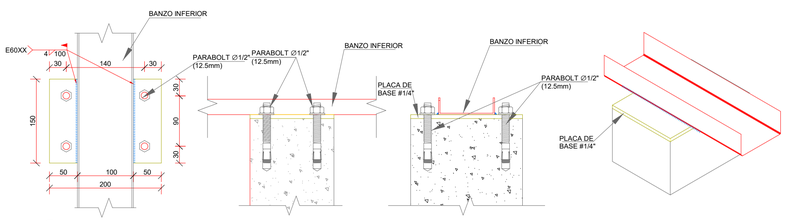
ESPECIFICAÇÕES E REFERÊNCIAS

1) MATERIAL, AÇO ESTRUTURAL ASTM A-36 OU CF 24 (NBR 6649), EXCETO: BARRAS DE CONTRAVENTAMENTO QUE PODEM SER EM AÇO SAE 1020;
2) LIGAÇÕES SOLDADAS COM ELETRODO E-60XX;
3) ANTES DA UTILIZAÇÃO DA ESTRUTURA DEVE SER REALIZADA A PINTURA COM TINTA ANTICORROSIVA. PARA TANTO, DEVE-SE REMOVER QUALQUER TIPO DE SUJIDADE BEM COMO AS REBARBAS DE SOLDAS ATRAVÉS DE ESCOVAÇÃO;
4) PARA A EXECUÇÃO DESTE PROJETO DEVEM SER SEGUIDAS AS INFORMAÇÕES E ORIENTAÇÕES CONTIDAS NA NORMA VIGENTE ABAIXO:
- NBR 8800 - "PROJETO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTAS DE AÇO E CONCRETO"
- NBR 14762 - "DIMENSIONAMENTO DE ESTRUTURAS DE AÇO CONSTITUÍDAS POR PERFIS FORMADOS A FRIO"
5) CLASSE DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL (CAA) - DOIS (II)
6) O COMPORTAMENTE DA SOLDA E DO AÇO ESTRUTURAL EMPREGADO DEVE ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES LISTADAS ABAIXO:
- RESISTÊNCIA MÍNIMA DE ESCOAMENTO (250 MPa; 240 MPa) A-36; CF 24;
- RESISTÊNCIA MÍNIMA DE RUPTURA (400 MPa; 370 MPa) A-36; CF 24;
- RESISTÊNCIA MÍNIMA DE ESCOAMENTO (210 MPa) SAE 1020;
- RESISTÊNCIA MÍNIMA DE RUPTURA (380 MPa) SAE 1020;
- RESISTÊNCIA MÍNIMA DO ELETRODO (415 MPa) E60XX;

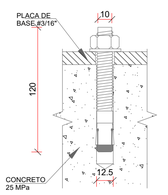
NOTAS E CONVENÇÕES

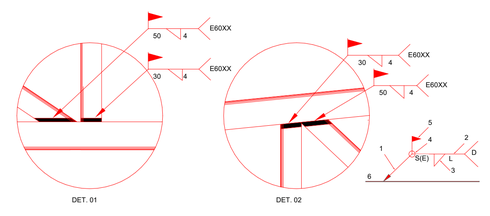
1) COTAS ENTRE EIXOS EM METROS, EXCETO EM LOCAIS INDICADOS; NÍVEIS EM METROS, TENDO COMO BASE E REFERÊNCIA O NÍVEL ACABADO DA ARQUITETURA;
2) COTAS DO DETALHAMENTO DAS SOLDAS EM MILIMETROS;
3) TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA;
4) A LISTA DE MATERIAIS É APENAS INDICATIVA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FORNECEDOR A VERIFICAÇÃO DA MESMA PARA ELABORAR SUA PROPOSTA;
5) NÃO TOMAR MEDIDAS ATRAVÉS DE "ESCALÍMETRO";
6) INSTALAR OS CHUMBADORES E PLACAS DE BASE NOS PILARES E/OU VIGAS CONFORME INDICADO EM PROJETO ANTERIORMENTE A FASE DE CONCRETAGEM DOS MESMOS;
7) PARA O IÇAMENTO, CABE AO EXECUTOR A INSTALAÇÃO DAS PEÇAS METÁLICAS DE FORMA A GARANTIR A ESTABILIDADE E SEGURANÇA DA ESTRUTURA;
8) EM HIPÓTESE ALGUMA SERÁ ADMITIDO A UTILIZAÇÃO DE PERFIS DISTINTOS DOS ESPECIFICADOS NESTE PROJETO. TAL EXIGÊNCIA SE APLICA IGUALMENTE PARA O TIPO DE AÇO ESTRUTURAL;
9) QUALQUER ALTERAÇÃO NO PROJETO ESTRUTURAL OU PROCEDIMENTO CONSTRUTIVO DEVE SER AUTORIZADO POR ESCRITO PELO ENGENHEIRO PROJETISTA;
- TELHA METÁLICA ONDULADA.

TABELA 03: PLACA BASE DE FIXAÇÃO TRELIÇAS						
DESCRIÇÃO	**PERFIL**	**PESO (kg.m²)**	**DIMENSÕES (mm)**	**QUANTIDADE**	**PESO PARCIAL (kg)**	**ÁREA TOTAL (M²)**
A-36 250 MPA	PLACA BASE	36,621	200x150x4,35	8	8,78	0,24
				TOTAL	**8,78**	**0,24**
CHUMBADOR PARABOLT	PARABOLT DIAMETRO 1/2" 12.5 mm	-	Ø 12,5mm - 75 mm	32	-	-
				TOTAL	**8,78**	**0,24**



DET. FIXAÇÃO ESTRUTURA METÁLICA NO CONCRETO
ESCALA: 1 : 100





DET. LIGAÇÕES SOLDADAS - FILETE EM AMBOS OS LADOS
ESCALA: 1 : 100

Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

êxito CONSTRUTORA E INCORPORADORA	DATA: ABRIL 2026	CONVENENTE:	CONCEDENTE:	TIPO: MET.	MODIFICAÇÕES:	FOLHA: 01/01
CONVENENTE: PREFEITURA MUNICIPAL SÃO FRANCISCO DO GUAPORÉ						ÁREAS: VER SIT. LOC. 01/01
OBRA: AMPLIAÇÃO DA UNIDADE BASICA DE SAUDE ROMANA ISABEL SILVA DE PAULA						ASSINATURA:
CONTEÚDO: PLANTA BAIXA - METÁLICA, CORTES, VISTAS ISOMÉTRICAS, TABELAS QUANTITATIVAS E DETALHES TÍPICOS						
LOCAL: RODOVIA RO-377, KM 16, Nº 0000 – PERTO DA ESCOLA / ZONA RURAL						
* DIMENSÕES DO DESENHO EM METRO ** ESCALA INDICADA EM PLANTAS						Responsável Técnico

Cod. de Autenticidade do Doc.: 0924.3730.4264.K7SE.2860 - ATHUS - PREFEITURA DE SAO FRANCISCO DO GUAPORE - RO

Assinatura do Documento

Documento Assinado Eletronicamente por **INGRID ALMEIDA DA SILVA**, **CPF:** 009.98*.**2-*2 em **09/06/2026 09:30:26**, Cód. Autenticidade da Assinatura: **09X4.7R30.6262.W134.0453**, Com fundamento na Lei Nº 14.063, de 23 de Setembro de 2020.

Informações do Documento

ID do Documento: **F34.E6D** - Tipo de Documento: **PROJETO**.

Elaborado por **INGRID ALMEIDA DA SILVA**, **CPF:** 009.98*.**2-*2 , em **09/06/2026 - 09:30:26**

Código de Autenticidade deste Documento: 09Z4.3730.4264.K75E.2860

A autenticidade do documento pode ser conferida no site:
https://athus.saofrancisco.ro.gov.br/verdocumento

Cod. de Autenticidade do Doc.: 09Z4.3730.4264.K75E.2860 - ATHUS - PREFEITURA DE SAO FRANCISCO DO GUAPORE - RO